



Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz

Kühlerschutz, Kühlmittelzusatz Konzentrat (Farbe: pink/violett)

Beschreibung:

Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz ist ein auf Basis von 1.2-Ethandiol (Monoethylenglykol) aufgebautes Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel für den Sommer- und Winterbetrieb mit Frost- und Rostschutzwirkung (Ganzjahreseinsatz).

Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz, das weiterentwickelte Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel mit hochwertigen Korrosionszusätzen für Motor und Kühlsystem, entspricht den aktuellen Anforderungen in der Entwicklung im Motorenbau.

Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz ist nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfrei.

Eigenschaften:

- Längerer und hervorragender Korrosionsschutz
- Verbesserte Wärmeübertragung
- Verringerte Regreßansprüche bezüglich Reparaturen am Kühlsystem
- Geeignet für gemischte Fuhrparks: ein einzelnes Produkt für PKW, LKW und Baumaschinen
- Umweltschonend durch längere Lebensdauer
- Schaumverhinderung
- Verträglichkeit mit Schlauch- und Dichtungsmaterialien
- Verträglichkeit mit Lacken

Anwendung:

Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz ist ausgezeichnet für Motoren aus Gußeisen, Aluminium oder aus der Kombination von beiden Metallen und in Kühlsystemen aus Aluminium- oder Kupferlegierungen einsetzbar.

Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz wird besonders für Leichtmetallmotoren empfohlen, bei denen ein besonderer Aluminiumschutz bei höheren Temperaturen verlangt wird.

Empfohlene Einsatzkonzentration 50% **Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz** und 50% Wasser, wobei ein Frostschutz bis -37°C erreicht wird. Bei maximal 69% **Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz** und 31% Wasser ist ein Frostschutz bis -68°C möglich.

Einsatzdauer:

Nutzfahrzeuge bis 500.000 km (ca. 8.000 Stunden)
Pkw's bis 250.000 km (ca. 2.000 Stunden)
Stationäre Motoren bis 32.000 Stunden (oder 5 Jahre)

Es wird empfohlen, das Kühlmittel frühestens alle 5 Jahre zu wechseln oder gegebenenfalls beim Erreichen der genannten Standzeiten.

Verwendbar für:

Wir empfehlen dieses Produkt für:	
AFNOR	NF R15-601 Type 1
AS	2108
ASTM	D 3306 Type I
ASTM	D 4985
ASTON MARTIN	
AUDI	
BS	6580 : 1992
CHRYSLER	MS 9176
CLAAS	
CNH	MAT 3624
CUMMINS	85T8-2, 90T8-4
CUMMINS	CES 14603
CUNA	NC 956-16
DAF	74002
DEUTZ	DQC-CB-14
FORD	ESD-M97B49-A
FORD	ESE-M97B49-A
FORD	WSS-M97B44-D
FVV STANDARDS	Heft R443
GM	1899 M, 6277 M
GME	QL 130100
ISUZU	
JASO	M-325
JENBACHER	TA 1000-0201
JIS	K 2234
JOHN DEERE	JDM H5
KOMATSU	
KSM	2142
LEYLAND TRUCKS	LTS 22 AF 10
LIEBHERR	MD1-36-130
MACK	EC1 (A4.05.09.01)
MAN	324 SNF (bei Verwendung mit schwarzen Kühlmittelschläuchen, nicht für Silikon-Kühlmittelschläuche - blaue Farbe)
MAN	B&W D 36 5600
MAZDA	MEZ MN 121 D
MB	325.3
MTU	MTL 5048
ÖNORM	V 5123
OPEL	GM QL 130100
PORSCHE	
RENAULT	Type D
SAE	J 1034
SCANIA	TB 1451
ASTON MARTIN	
ASTON MARTIN	
ASTON MARTIN	
UNE	26361-88/1
ASTON MARTIN	
VOLVO	VCS
ASTON MARTIN	-
ASTON MARTIN	-
ASTON MARTIN	
ASTON MARTIN	
VW	TL 774 D (G12), TL 774 F (G12+)

Mischbarkeit:

- **Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz** ist mischbar mit den meisten Kühlmitteln auf der Basis von Ethylenglykol. Für eine optimale Korrosionsschutzwirkung und zur Verhinderung von Schlamm- und Rostbildung wird der unvermischte Einsatz von **Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz** empfohlen. Zur Herstellung von Mischungen sollte bevorzugt enthärtetes Wasser eingesetzt werden.

Bft-Super X 12 Plus Kühlerschutz

Art.-Nummer	Gebindeausführung	
385 202	Dose	1 L
385 204	Kanne	5 L
385 205	Kanne	20 L
385 206	Faß	60 L
385 208	Faß	200 L
385 209	Container	1000 L

Typische Kennwerte:

Spezifisches Gewicht bei 20°C	kg/m ³	1.100 - 1.140
Siedepunkt	°C	>175
pH-Wert (50 Vol.%)		8,5
Wassergehalt	%	3,7
Aschegehalt	%	1,1
Reservealkalität		>5,0
Stockpunkt Frostschutz/Wasser=1:1	°C	-37
Farbe		pink (violett)